

3DF PARA MÁXIMA LIBERDADE NO DESIGN

Em aplicações tão vastas como frentes de móveis, portas, cadeiras e assentos, revestimento de paredes ou outras aplicações na construção civil ou até mesmo no setor automóvel, o 3DF apresenta várias vantagens quando comparado com as alternativas.

De facto, as suas propriedades de moldagem permitem-nos obter estruturas profundas e complexas com raios elevados, de uma forma mais rápida e produtiva do que com métodos convencionais, o que acontece não apenas devido aos seus reduzidos tempos de processamento,

mas também por não precisar de arrefecimento após a moldagem. O processo de moldagem por compressão garante um ambiente de trabalho livre de poeira e praticamente elimina os resíduos gerados, oferecendo, ao mesmo tempo, uma superfície comprimida extremamente lisa, perfeita para lacagem.

O 3DF é, portanto, a melhor opção para transformar seus projetos mais exigentes em realidade com o máximo de flexibilidade e mínimo esforço. O 3DF permite liberdade máxima no design.

APLICAÇÕES



ARMÁRIOS DE COZINHA



ARMÁRIOS DE COZINHA



REVESTIMENTO DE PAREDES



REVESTIMENTO DE PAREDES



PORTAS



CADEIRAS / ASSENTOS

3DF@sonaearauco.com

www.sonaearauco.com

SONAE
ARAUCO
Taking wood further

0319 PT

3DF 
THREE DIMENSIONAL FIBERBOARD



SONAE
ARAUCO
Taking wood further



3DF - UM DERIVADO DE MADEIRA INOVADOR PARA PROCESSOS DE MOLDAGEM POR COMPRESSÃO

O 3DF permite um mundo de possibilidades de design: estruturas profundas personalizadas, arcos elegantes e curvas. Detalhes técnicos e funcionais, como inserções para acomodar sistemas de fixação (parafusos ou pegas embutidas) também são possíveis com uma única operação.

O 3DF é produzido com uma resina termoplástica isenta de formaldeído, que com a ação da temperatura e pressão pode ser moldada obtendo-se as densidades e espessuras requeridas para a peça final.

Além de tudo isso, a superfície obtida é perfeita para lacagem, pintura eletrostática a pó e também pode ser revestida com Foil 3D ou CPL diretamente no processo de moldagem.

O produto oferece liberdade de design para os seus projetos combinada com as vantagens de um painel de derivado de madeira sustentável e controlado.



CARACTERÍSTICAS

- Produto durável e sustentável
- Baixas emissões (Classificação NAF de acordo com a CARB)
- Fácil e rápido de processar
- Boas propriedades mecânicas
- Interligação de painéis sem juntas visíveis

BENEFÍCIOS

- Fácil de trabalhar:
 - Poupança de tempo
 - Poupança em custos de lacagem
 - Sem emissão de pó no processamento
- Facilidade de conceção:
 - Variedade de texturas profundas
 - Curvas e arcos facilmente alcançados
 - Design decorativo personalizado

INSTRUÇÕES DE USO

Para processar formas standard e estruturas simples com placas 3DF é necessária uma temperatura de processamento de 130°C e cerca de 2 minutos de compressão. Para processar estruturas complexas e profundas, é necessário aumentar a temperatura da prensa de moldagem até 140°C - 200°C e prolongar o tempo de prensagem.

Além dos tempos de processamento reduzidos, o 3DF é altamente estável imediatamente após a prensagem, permitindo que seja processado diretamente, dando um impacto positivo na produtividade.

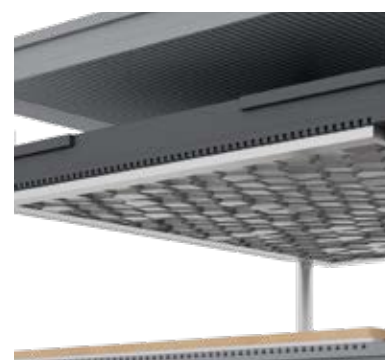
A versatilidade do 3DF permite que dois ou mais painéis possam ser empilhados e moldados sem nenhuma cola entre eles. A resistência à flexão das peças comprimidas pode ser incrementada aumentando a pressão ou a velocidade de fecho da prensa. Essas ações aumentam

a densidade superficial da peça moldada. Por outro lado, um perfil de densidade homogêneo otimiza a resistência interna. Devido a uma superfície fechada, as camadas de primário e a gramagem de laca a aplicar podem ser reduzidas, alcançando o mesmo nível de qualidade de acabamento.

Em particular, a superfície das zonas mais profundas de um painel moldado é muito mais suave do que em um MDF fresado por CNC. Isso otimiza a qualidade do revestimento superficial das áreas mais profundas.

Os equipamentos normalmente usados para cortar e lixar placas de derivados de madeira podem ser usados para processar o 3DF. Diferentes composições embutidas também podem ser adicionadas à peça se projetadas no design do molde, o que posteriormente permite uma incorporação mais fácil de parafusos e ligações.

PROCESSAMENTO



Molde fixo à prensa



Moldagem



3DF moldado

Estas imagens são uma representação da operação de moldagem e não imagens reais de processamento do produto.



Molde



3DF Cor natural moldado



3DF Cor preta moldado



PROPRIEDADES DO 3DF MOLDADO

ESPESSURA INICIAL	5,7 mm	8,5 mm	17 mm	30 mm
PROPRIEDADES DEPOIS DA PRENSAGEM				
Espessura [mm]	3,6	5,2	8,7	13,7
Densidade [kg/m ³]	970	970	970	970
Resistência à tração [N/mm ²]	2,7	2,1	2,8	2,0
Resistência à flexão [N/mm ²]	39	40	46	46
Módulo de elasticidade[N/mm ²]	3400	3900	4000	4700
Inchamento 24 horas [%]	12	12	9	5

* Valores em condições normalizadas 20°C / 65% HR.

GAMA DE PRODUTOS

DIMENSÃO DO PAINEL [mm]	ESPESSURA [mm]	DENSIDADE [kg / m ³]
2440 x 2100	5.7	600
	8.5	600
	17	500
	30	440

CERTIFICAÇÕES

Também disponível em:

